

ACQUE POTABILI E ACQUE REFLUE

SOLUZIONI INDUSTRIALI



The background image shows a complex industrial environment with large, grey cylindrical tanks, pipes, and machinery. In the foreground, there are two prominent blue electric motors with circular ventilation grilles. The scene is brightly lit, suggesting an indoor industrial facility.

Comprensione delle sfide odierne degli impianti

- Infrastrutture obsolete
- Consumo di energia
- Costi di manutenzione
- Consumo di acqua
- Normative ambientali
- Sicurezza

Affrontare le sfide con soluzioni dimostrate

Chesterton è un fornitore di soluzioni complete per impianti e sistemi di trattamento delle acque/acque reflue per aumentare l'affidabilità e la longevità dei macchinari.

Le nostre soluzioni industriali di punta comprendono:

- Soluzioni di tenuta per pompe, miscelatori, agitatori e valvole
- Monitoraggio wireless per le apparecchiature di importanza strategica
- Lubrificanti e prodotti speciali per la manutenzione
- Rivestimenti industriali per calcestruzzo e metallo
- Soluzioni di tenuta per cilindri idraulici e pneumatici



Competenza e conoscenza del settore

La squadra di esperti e ingegneri della Chesterton fornisce da decenni soluzioni innovative per acqua e acque reflue, desalinizzazione e bonifiche.

Conformità ai requisiti normativi

Molti prodotti Chesterton®, tra cui tenute meccaniche, baderne, guarnizioni, rivestimenti industriali e dispositivi di monitoraggio delle apparecchiature, soddisfano gli standard riconosciuti per l'acqua potabile come ACS, WRAS, NSF61 e KIWA e altre certificazioni standard specifiche dei vari paesi.



Soluzioni globali, servizio locale

In attività da oltre 130 anni, la Chesterton ha uffici vendite in oltre 113 paesi. Forniamo assistenza locale esperta a clienti che vanno dai piccoli impianti di trattamento delle acque comunali ai grandi impianti di acque metropolitane e dalle fognature agli impianti di desalinizzazione.

Gestione di impianti, apparecchiature e infrastrutture obsolete

Oggi la sfida più grande per molti impianti idrici e di acque reflue è far fronte all'invecchiamento delle infrastrutture. La Chesterton è ben attrezzata con soluzioni per la maggior parte delle applicazioni.

Soluzioni di tenuta più affidabili per pompe, miscelatori e agitatori

Le tenute meccaniche, le tenute rotanti e le baderne della Chesterton® hanno dimostrato di ridurre i costi di manutenzione e di allungare i tempi di attività. Molti prodotti sono progettati specificatamente per prolungare la durata delle apparecchiature usurate.



Riparazione di apparecchiature/strutture meno recenti a una frazione dei costi della sostituzione

I rivestimenti industriali ARC consentono di riparare beni datati di metallo e calcestruzzo in modo efficace, riducendo al minimo i tempi di inattività e le spese in conto capitale. I rivestimenti compositi rinforzati ARC spesso allungano il tempo medio tra riparazioni (MTBR). La nostra esperienza comprende il rivestimento di apparecchiature e strutture che vanno dalle griglie a barra alle pompe a vite, dai pozzetti di raccordo ai chiarificatori.





Migliore affidabilità dei cuscinetti

LUBRIFICAZIONE

Una stima del 64% dei fallimenti dei cuscinetti è dovuto a lubrificazione insufficiente o inadeguata.*

I lubrificanti ad elevate prestazioni e i distributori automatici di grasso della Chesterton risolvono questo problema fornendo un nuovo livello di protezione dei cuscinetti.



TENUTE PER CUSCINETTI

Queste tenute esclusive progettate per prestazioni elevate proteggono pompe, trasmissioni e altre apparecchiature rotanti in applicazioni gravose.

La sicurezza del personale è la nostra priorità

Riduzione di rischi e lesioni

I miglioramenti della Chesterton in ambito di sicurezza per quanto riguarda la tenuta comprendono tenute split che possono essere installate senza smontaggio di grandi macchinari e baderne che richiedono meno regolazioni, riducendo quindi l'esposizione alle apparecchiature operative.

I nostri rivestimenti industriali ARC, la cui formula è al 100% di solidi, prevengono le emissioni di composti organici volatili e bloccano la formazione di gas esplosivo/infiammabile in ambienti chiusi o scarsamente ventilati.



Monitoraggio sicuro delle apparecchiature di fondamentale importanza

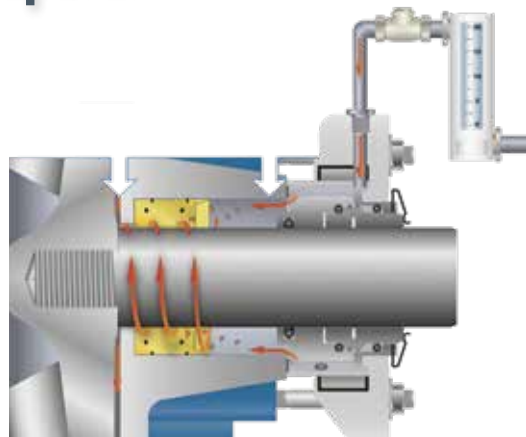
Con il monitoraggio wireless, la squadra viene avvisata delle instabilità del processo e si prevengono guasti prematuri delle apparecchiature.

**Fonte: ABMA (American Bearing Manufacturers Association (Associazione Americana di Produttori di Cuscinetti))*

Riduzione del consumo di energia e di acqua

Riduzione significativa del consumo di acqua con una tecnologia di supporto innovativa

La tecnologia delle SpiralTrac® con restrizione attiva rimuove particelle dalla cassa stoppa della pompa e allontanandole dalle guarnizioni o dalle tenute meccaniche per una maggiore durata della tenuta. Una sola SpiralTrac® accoppiata con un dispositivo di tenuta Chesterton può drasticamente ridurre e, in alcune applicazioni, eliminare il consumo di acqua di flussaggio.



Riduzione del fabbisogno energetico del sistema di tenuta della pompa

Il consumo di energia è spesso il costo dominante durante il ciclo di vita di una pompa. I sistemi di supporto della tenuta (come i sistemi di raffreddamento o di flussaggio) spesso sprecano molta energia e aggiungono complessità inutili.

Gli specialisti di tenuta della Chesterton possono consigliare sulla configurazione dei sistemi di pompaggio e sulle decisioni relative al supporto delle tenute che aiutano a mantenere l'affidabilità mantenendo il consumo di energia al minimo possibile.

Ripristino dell'efficienza della pompa

Il ripristino delle superfici e l'applicazione dei giusti rivestimenti protettivi su una pompa usurata può incrementare i guadagni di energia del 5-20%! I rivestimenti industriali ARC applicati su pompe nuove e vecchie aiutano a massimizzare l'efficienza.



Prima

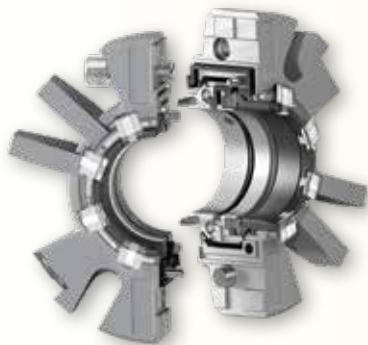


Dopo

Riduzione dei costi di manutenzione

Identificazione in anticipo dei problemi delle apparecchiature per evitare guasti

La manutenzione predittiva può generare risparmi sostanziali riducendo i costi di manutenzione non necessari. I sensori Chesterton Connect™ monitorano lo stato di salute dei macchinari 24 ore su 24, 7 giorni su 7, in modo che il personale non debba farlo. Il sensore IIoT acquisisce in modo sicuro in tempo reale la temperatura e la pressione del processo, la temperatura della superficie e le vibrazioni per rilevare tempestivamente potenziali problemi. Evitare un singolo guasto può far risparmiare ore di lavoro e tempi di inattività.



Diminuzione drastica del tempo di installazione della tenuta

La famiglia 442 di tenute split della Chesterton, leader del settore, consente di installare le tenute senza smontare la pompa, risparmiando ore di lavoro e tempi di inattività per ciascuna pompa.

Riduzione delle regolazioni e delle sostituzioni delle baderne

Le baderne per pompe DualPac® offrono un'elevata resilienza che previene la perdita di carico per consolidamento o estrusione. Meno regolazioni aiutano a ritardare lo schiacciamento sul fondo e ad aumentare la durata della baderna.



Incremento del tempo di funzionamento con i lubrificanti industriali e i pulitori

I lubrificanti, i composti antigrippaggio, gli inibitori di corrosione e i prodotti speciali per la manutenzione della Chesterton sono i migliori della categoria e sono progettati per resistere a condizioni gravose.

- Molti grassi e oli Chesterton puliscono mentre lubrificano per un funzionamento senza problemi.
- I distributori automatici di grasso Lubri-Cup™ forniscono la giusta quantità di grasso dalle eccellenti prestazioni a intervalli precisi per la manutenzione senza sforzo dei macchinari.





Soluzioni globali, servizio locale

Da quando è stata fondata nel 1884, A.W. Chesterton Company ha soddisfatto con successo le esigenze fondamentali dei suoi vari clienti. Oggi, come sempre, i clienti possono contare sulle soluzioni della Chesterton per migliorare l'affidabilità delle apparecchiature, ottimizzare il consumo di energia ed ottenere assistenza e supporto tecnico ovunque si trovino nel mondo.

Le caratteristiche globali della Chesterton comprendono:

- Assistenza agli impianti in più di 113 paesi
- Centri di produzione globali
- Più di 500 Uffici Vendite e Centri di Assistenza in tutto il mondo
- Più di 1200 Specialisti e Tecnici di assistenza

Visitate il nostro sito web chesterton.com



Certificazioni ISO della Chesterton disponibili su chesterton.com/corporate/iso

Rivenditore:

Lubri-Cup™ è un marchio della A.W. Chesterton Company.
Chesterton Connect™ è un marchio della A.W. Chesterton Company.
DualPac® è un marchio della A.W. Chesterton Company.
SpiralTrac® è un marchio registrato della EnviroSeal Engineering Products Ltd.

I dati tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. A.W. Chesterton Company non riconosce alcuna garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità ad un particolare scopo od impiego. L'eventuale responsabilità è limitata alla sola sostituzione del prodotto. Le immagini qui contenute hanno scopi esclusivamente generali o illustrativi e non intendono fornire raccomandazioni o istruzioni relative alla sicurezza, al trattamento o all'utilizzo di qualsiasi prodotto o apparecchiatura. Si prega di consultare le relative norme di sicurezza (SDS - Safety data sheet), le schede tecniche del prodotto e/o le etichette dei prodotti per informazioni relative ad un utilizzo sicuro, alla conservazione, al trattamento ed allo smaltimento dei prodotti oppure di consultare il proprio rivenditore locale Chesterton.

© 2021 A.W. Chesterton Company

® Marchio di fabbrica registrato di proprietà della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi, salvo diversamente specificato.